

Votre AXIAL FLOW flanc de cotaux avec

AUTOLAT 20



AUTOLAT 20

I 2 J SOLUTIONS SARL
17 Route des crêtes
81500 GIROUSSENS
N° SIREN: 753086305



Optimisez votre AXIAL FLOW serie 130

Votre AXIAL FLOW serie 130 flanc de Coteaux avec l'équipement AUTOLAT 20 Conçu pour votre nouvelle machine.



CONCEPT:

Cet équipement exclusivement conçu pour équiper les moissonneuses batteuses AXIAL FLOW Séries 130, il se présente sous forme de kit adaptable à n'importe quelle machine de stock.

Ce kit est composé de deux modules qui viennent s'intercaler entre la poutre essieu de la machine et le réducteur de roue.

Un vérin situé à l'avant de l'équipement permet le déplacement vertical de l'axe de la roue sans jamais entamer la stabilité de la machine grâce au faible changement d'empattement obtenu grâce à la position AR du pivot.

Le vérin est un vérin double effet pour plus de sécurité et de confort d'utilisation.

AUTOLAT 20 compense 20% en dévers et 10% montée descente



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Equipement sous forme de kits:

- Deux flasques fixes avec paliers et support de vérins à monter sur la poutre de la machine en lieu et place des réducteurs
- Deux flasques mobiles équipés de leurs pivots sur les quelles viennent se fixer les réducteurs
- 2 roulements coniques 120/180 et deux 110/170
- 4 Joints speed
- 2 vérins double effets 90x50x850 avec clapets anti-retours
- Distributeurs double effets LS et raccords nécessaires au raccordements sur la machine
- 2 transmissions à cardans avec paliers et manchons
- Renforts de châssis droit et gauche plus traverse centrale
- Boîtier électronique de gestion du niveau et boîtier de contrôle dans la cabine
- Face avant avec compensation automatique de l'angle de la coupe
- Déplacement maximum: +250mm et - 250 mm soit un angle de correction de 20% en latéral et 10% en frontal
- Largeur hors tout en pneus de 800/65 R 32 : 3,95m
- Poids de l'équipement monté: 1500Kg environs





Les modules :

Chaque module est composé d'un flasque fixe qui est fixé sur la poutre en lieu et place du réducteur, sur l'arrière se trouve le palier de pivotement de forte section, et sur l'avant la fixation du vérin.

La position AR du palier et la position AV du vérin équilibrent les efforts sur la poutre essieu.



Renforts de chassis :

Le châssis est renforcé à l'aide des renforts Droite et Gauche reliés par une traverse intérieure. Toutes les fixations utilisent les perçage d'origine de la machine, il suffit de percer le passage de la cardan .



Flasque mobile :

Le flasque mobile reçoit le réducteur fixé pas ces 13 vis et à l'arrière on voit la fusée pivot très robuste équipée de roulements coniques pour un meilleur guidage de l'ensemble dans toutes les conditions de charge.

Gage de fiabilité dans le temps .



Renfort de pivot :

Le flasque compas viens rigidifier le maintien du pivot en bout du palier par l'intermédiaire du tube renfort dans lequel passe le cardan .



Flasque mobile droit :

Prête a être assemblée sur la machine : on voit les 13 vis de fixation du réducteur sur le flasque et la transmission à cardan montée.



Front de convoyeur

Débattement latéral augmenté à 22% course du vérin 300 mm.

Correction de l'angle d'attaque de la coupe automatique par parallélogramme qu'elle que soit la position du convoyeur en montée comme en descente, meilleur suivie du sol



Angle de la coupe constant:

Quelle que soit la position du convoyeur l'angle d'attaque de la coupe reste constant: meilleur suivie du sol en montée comme en descente



Commandes en cabine :

Un sélecteur : Arrêt, Manuel, Auto.

Un levier de commande manuelle :

Droite - Gauche - Avant-Arrière .

Un fusible de protection.

Une coupure automatique viens mettre le dispositif inactif en vitesse de route (code de la route) .